

PROYECTO PEÑASQUITO

JRI está participando activamente en la Puesta en Marcha del Concentrador Peñasquito, en Zacatecas, México. El trabajo fue asignado a JRI por FLSmidth Minerals, empresa proveedora de los principales equipos de chancado, molienda y flotación para el proyecto. El Concentrador Peñasquito procesará minerales de plomo-zinc a razón de 130 mil toneladas por día.

El contrato de *Apoyo a Puesta en Marcha y Rump-up del Concentrador Peñasquito* se extiende, en un principio, desde mayo a agosto 2009. El equipo de profesionales en terreno está liderado por Mario Arredondo, con Rodrigo Ortiz como coordinador. También han participado Juan Rayo, José Miguel Araneda, Héctor Leal y René Mamani.

Aunque el servicio de apoyo en terreno se lleva a cabo íntegramente en función de los requerimientos del cliente, se han definido algunos lineamientos generales, que incluyen la permanente evaluación de problemas y proposición de soluciones para asegurar el correcto funcionamiento de los equipos y del sistema en general. También se incluyen el chequeo de Punch List y Mechanical Completion, participación en las pruebas funcionales de la Planta, y actualización de Manuales de Operación en función de estas mismas pruebas y del desarrollo de la puesta en marcha y rump-up.

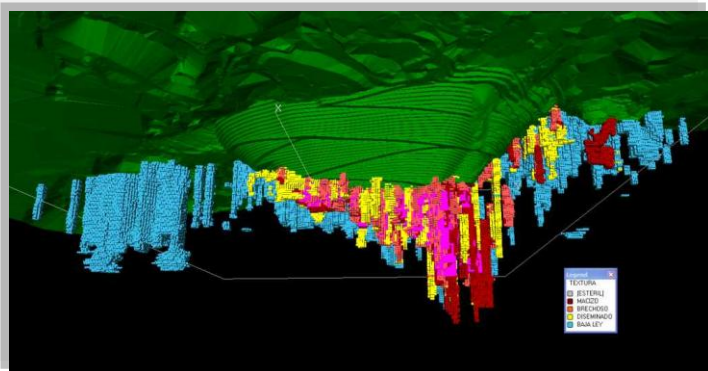


INGENIERÍA BÁSICA MINA SUBTERRÁNEA EL ROMERAL

Durante el mes de mayo se iniciaron los trabajos de *Ingeniería Básica para el Proyecto Explotación Subterránea de los Recursos Minerales de Minas El Romeral*, para CAP Minería, de la Compañía Minera del Pacífico. El contrato tendrá una duración de 10 meses, por lo que los trabajos de ingeniería se extenderán hasta fines de marzo del 2010.

El proyecto tiene como objetivo desarrollar los diseños mineros y de infraestructura subterránea necesarios para la extracción de los recursos mineros remanentes del Yacimiento Romeral que no son extraídos por minería a rajo abierto. Los minerales extraídos desde la mina subterránea serán procesados por la Planta de Procesos de Romeral obteniendo como producto Granzas, Finos y Pellets Feed.

El Jefe de Proyecto es Iván Rayo, Jefe del Área Minería de JRI, y el equipo de profesionales cuenta con consultores de la categoría de Víctor Encina, Jorge Walton y Patricio Guajardo.



Recursos minerales de Romeral Subterráneo, en torno al actual rajo

LABORATORIO DE PULPAS

JRI Ingeniería se adjudicó el proyecto "*Servicio de Reología de Pastas para Aplicaciones Industriales*", a través de fondos de la línea de Innovación Empresarial de CORFO. Este proyecto pretende apoyar al desarrollo de la implementación de la tecnología en pastas en los relaves chilenos.

Como parte del proyecto, JRI construirá una base de datos con información exhaustiva sobre los relaves producidos en Chile, de modo de analizar su comportamiento reológico tanto en su forma convencional como en estado de pasta. Los resultados que se obtengan del análisis y procesamiento de esta base de datos serán de suma utilidad para evaluar la factibilidad técnica de la aplicación de relaves chilenos en forma de pasta, que bien es sabido, podría impactar fuertemente en los consumos de agua fresca de las instalaciones mineras actuales y futuras en nuestro país.

La información colectada en este proyecto será de dominio público y se espera obtener de ella relaciones empíricas de referencia obligada para la implementación de esta tecnología en Chile.

JRI se ha propuesto como objetivo recolectar relaves de aproximadamente 70 faenas mineras, de la gran, mediana y pequeña minería de Chile, para lo cual requerirá la colaboración de muchos de sus clientes habituales.

"No es porque las cosas sean difíciles que no nos atrevemos; es porque no nos atrevemos que son difíciles".

Séneca

NOVEDADES DE CAPACITACIÓN

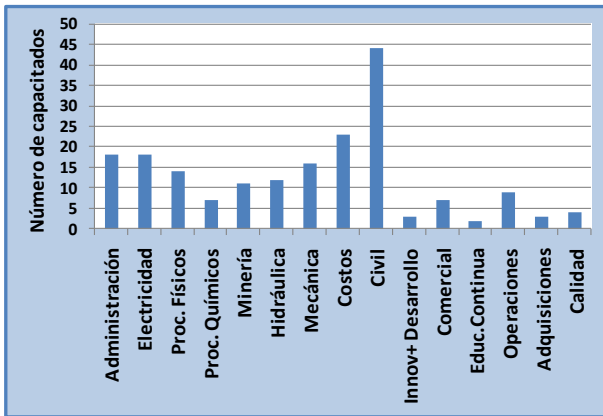
Por Jorge Ipinza, Jefe de Área Educación Continua

En JRI sabemos que el capital humano con que contamos es el principal recurso para nuestra actividad, y que la educación continua es el medio que permite su mejoramiento continuo a través del logro integrado de competencias de conocimientos y de experiencia laboral.

En base a esta filosofía, JRI permanentemente está fomentando la capacitación interna y externa de sus trabajadores. Durante el primer semestre de este año se alcanzó un resultado operacional de 6200 horas correspondientes a 191 actividades de capacitación, distribuidas según lo mostrado en la Figura 1.

Entre los cursos internos realizados se destacan los de **Mecánica de Fluidos, Diseño y Estructuración para Proyectistas, Norma ISO 9001 y su Aplicación en JRI, Fundamentos de Procesos Minero Metalúrgicos**, entre otros, todos de alta relevancia para la empresa. Se destaca también el inicio de nuevos cursos de inglés, elemento fundamental para alcanzar el objetivo de empresa bilingüe.

Dos profesionales de la empresa se encuentran cursando diplomados en sus especialidades, un tercer profesional inicia su programa de Doctorado en Francia y otro está postulando a través de las becas bicentenario de Conicyt a un Magister en Australia.



Cantidad de trabajadores capacitados por área, 1 semestre 2009

NUEVO GERENTE COMERCIAL

A partir del mes de julio, Javier Jullian ha asumido el cargo de Gerente Comercial de JRI. Javier es ingeniero civil mecánico y cuenta con una destacada trayectoria profesional de más de 30 años de experiencia en estudios y proyectos de ingeniería, principalmente en el área de la minería y metalurgia.



Nuestros mayores deseos de éxito para Javier Jullian y todo el equipo de la Gerencia Comercial de JRI.

VIAJEROS JRI

Desde el 17 de abril Claudio Muñoz se encuentra trabajando en las oficinas de PSI en Beijing, China, respondiendo a una solicitud de esa empresa. La asignación tiene que ver con la ejecución de la Ingeniería de Detalles para Sino Iron Project. Se trata de una mina de magnetita ubicada en el Área de Balmoral, Western Australia, y el proceso considera el transporte de pulpa a una tasa de 24 millones de toneladas anuales por medio de una tubería de 32" sobre una distancia de 30 km, más la conducción de agua recuperada por medio de una tubería de 30". A esta última se adiciona una tubería de 48" para la impulsión de agua desalada. En forma paralela al proceso, se debe disponer el relave a razón de 69 millones de toneladas anuales mediante una tubería de 40" con una longitud de 8 km, sumado a la recuperación de agua en tubería de 30".

Además de la responsabilidad de la disciplina Pipeline para el trazado de las cinco líneas, Claudio es el Jefe de Disciplina Civil Estructural para el diseño de las siguientes instalaciones: estación de bombeo de concentrado, estación de bombeo de relaves, estación terminal de concentrado (estanques y espesadores), estación terminal de relaves, estación de bombeo de agua recuperada desde puerto, estación de agua recuperada de relaves y, finalmente, la estación de bombeo de agua desalada.

A partir del mes de mayo se incorporó también al proyecto Benjamín Páez, quien está preparando todos los planos de diseño de las líneas de transporte.

